



+40°C

Marché des bâtiments frigorifiques

La précision appliquée
aux environnements à
température contrôlée

-40°C

isocab
By Kingspan

Introduction : vos experts pour le maintien de la température



Qui sommes-nous - Le Groupe Kingspan

**Kingspan est un leader mondial des solutions
d'enveloppe du bâtiment à haute performance.**

Notre mission est d'accélérer la transition vers un avenir à zéro émission nette, grâce à des matériaux et des solutions avancées qui améliorent l'efficacité énergétique, réduisent l'empreinte carbone et optimisent la performance des bâtiments.



Kingspan Panneaux Sandwich Isolants - Notre rôle pour les environnements contrôlés

Chez Kingspan Panneaux Sandwich Isolants, nous nous concentrons sur la fourniture de solutions de pointe pour les environnements les plus exigeants techniquement — stockage frigorifique, transformation alimentaire, salles blanches, salles anhydres et applications pharmaceutiques.

Nous allions technologie avancée des panneaux et expertise technique pour répondre aux défis spécifiques des installations à température contrôlée.

Nous ne sommes pas de simples fabricants de panneaux, nous sommes de véritables partenaires de solutions. Des enveloppes thermiques étanches, des systèmes répondant aux exigences d'hygiène, aux normes incendie, nous proposons des solutions intégrées et à haute performance, garantissant efficacité opérationnelle, conformité et durabilité à long terme.

€8.6Mds

CA
2024

22,000+

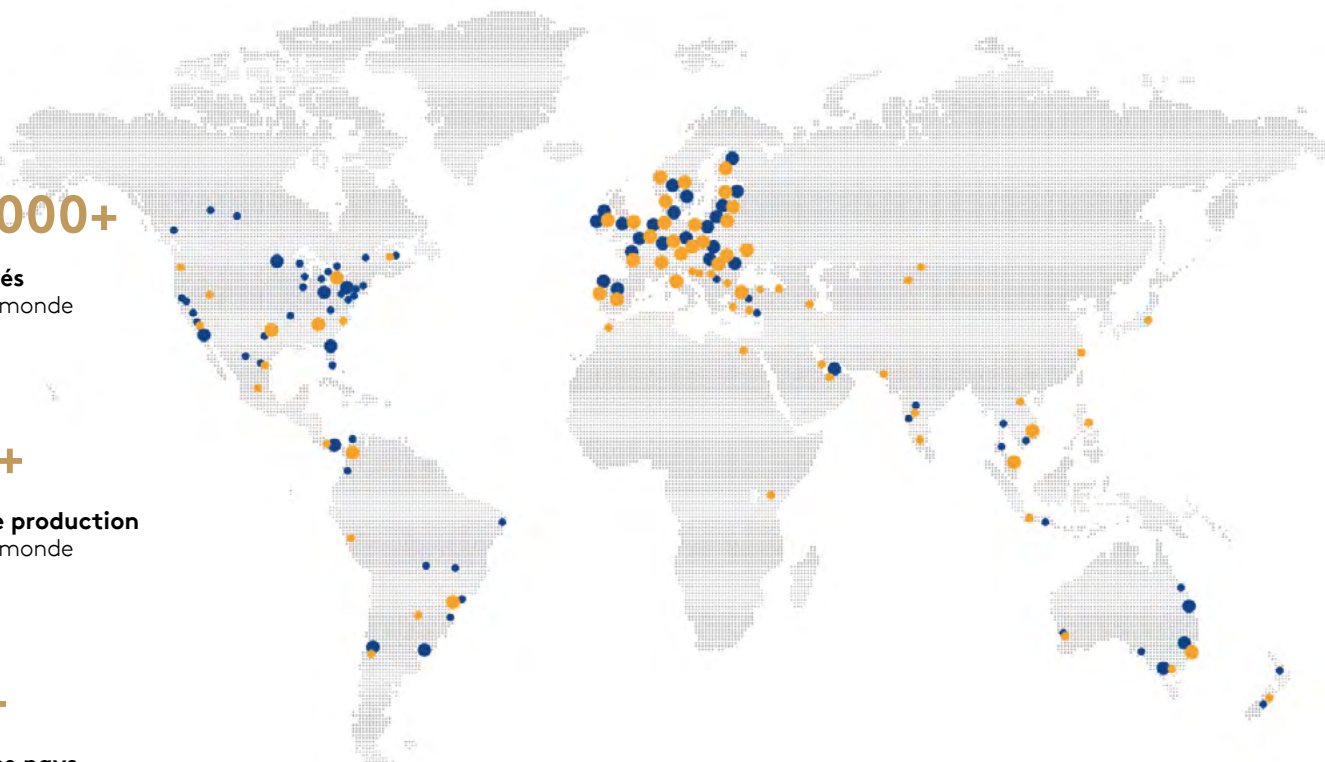
Employés
dans le monde

212+

Sites de production
dans le monde

80+

Présence pays
dans le monde



Introduction : vos experts pour le maintien de la température



Qui sommes-nous – Isocab By Kingspan

**Isocab By Kingspan est un leader mondial
des solutions d'enveloppe du bâtiment
à haute performance.**

Isocab By Kingspan conçoit et produit en France des solutions d'enveloppe du bâtiment à haute performance, destinées aux environnements techniques les plus exigeants. Grâce à un savoir-faire industriel solidement implanté sur le territoire et à un maillage national étendu, nous offrons une véritable proximité avec nos clients, garantissant réactivité, disponibilité et compréhension fine des enjeux locaux.

Nos technologies avancées assurent une efficacité thermique optimale, une sécurité incendie renforcée, une durabilité éprouvée et une hygiène irréprochable pour les secteurs de l'agroalimentaire, du stockage frigorifique, de la logistique, de la santé et des industries de haute technologie.

Au-delà de la performance produit, nous proposons un accompagnement personnalisé à chaque étape du projet : définition du besoin, conseils techniques, suivi de chantier et optimisation durable des performances.

Avec Isocab By Kingspan, vous bénéficiez d'une solution française, fiable et durable, portée par des équipes engagées à vos côtés pour garantir le succès de vos installations.

Isocab By Kingspan

L'expertise incontournable pour vos
environnements contrôlés

isocab
By Kingspan

Isocab By Kingspan est la référence internationale des environnements contrôlés. Nos produits sont présents dans plus de 60 pays, nous accompagnons chaque jour les acteurs de l'agro-alimentaire, de la logistique, de la santé et des industries de pointe avec des solutions d'isolation à haute performance.

Nos deux sites de production en France garantissent une qualité irréprochable, tandis que nos équipes commerciales implantées en France et à l'international assurent un accompagnement de proximité. Cette présence globale nous permet de livrer des systèmes de panneaux sandwich isolants fiables, durables et conformes aux exigences les plus strictes des marchés.

Dans l'agroalimentaire, nos solutions sont incontournables : chambres froides, zones de transformation, cuisines industrielles, abattoirs, champignonnières, entrepôts logistiques en température positive ou négative. Nos panneaux et accessoires assurent une performance thermique élevée, une étanchéité optimisée, une résistance au feu certifiée, une hygiène facilitée et une réduction significative des coûts énergétiques.

Isocab By Kingspan, c'est la garantie de la sécurité, de la performance et de la tranquillité d'esprit pour tous vos environnements contrôlés.



Le marché du froid et des températures contrôlées

+40°C*

-40°C

Comprendre le marché du froid et des températures contrôlées

Les environnements à température contrôlée couvrent un large éventail d'applications, allant des zones de préparation réfrigérées et espaces de stockage frigorifique jusqu'aux tunnels de surgélation ultra-basse température et aux salles blanches pharmaceutiques ou salles anhydres.

Chacun de ces espaces répond à un ensemble d'exigences techniques, opérationnelles et d'hygiène, définies par les produits stockés, les processus mis en œuvre et le niveau de contrôle environnemental requis.

Comprendre cet univers est essentiel pour choisir les solutions de construction les plus adaptées.

Chez Isocab By Kingspan, nous couvrons l'ensemble du spectre thermique, de +40 °C à -40 °C*, afin de garantir performance optimale, conformité et efficacité dans tous les secteurs.

*-40°C à + 40°C visé par le DTA | -28°C à +40 °C
et DTU 45.1 (QuadCore) (Laine de Roche)



Process alimentaires, salles blanches, atmosphères contrôlés (+15°C à +40°C)

Applications :

Secteur pharmaceutique, composants
électroniques, process alimentaire...

Principales exigences :

Maintien de la température,
régulation de l'humidité, respect des
normes d'hygiène

Épaisseur du panneau type :

40-80 mm





Chambres froides à température positive (0°C à +12°C)

Applications :

Stockage des produits frais, produits laitiers, boissons, stockage pharmaceutique

Principales exigences :

Maintien de la température positive, prise en compte des accès fréquents

Épaisseur du panneau type :

80-120 mm





Chambres froides à températures négatives (0°C à -28°C)

Applications :

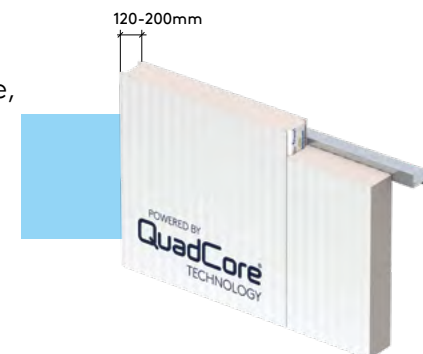
Stockage des aliments surgelés,
conservation à long terme

Principales exigences :

Maintien de la température négative,
infiltration d'air minimisée

Épaisseur du panneau type :

120-200 mm





Applications de surgélation et de congélation rapide (-30°C à -40°C)

Applications :

Tunnels de congélation rapide,
stockage à très basse température

Principales exigences :

Résistance thermique extrême,
prévention du soulèvement dû au gel

Épaisseur du panneau type :

170-220 mm



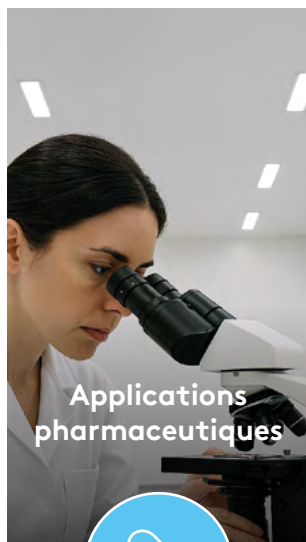
Applications industrielles couvrant tout le spectre des environnements contrôlés



Transformation et
stockage des
aliments



Garantir l'intégrité et
la sécurité des produits.



Applications
pharmaceutiques



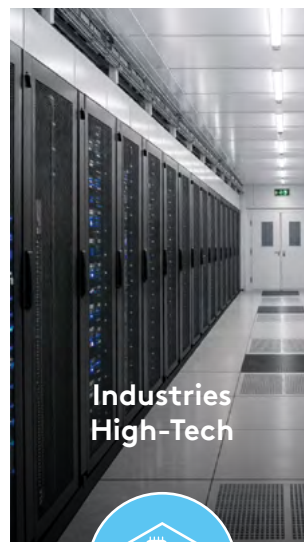
Maintenir un contrôle strict
de la température pour les
produits sensibles.



Salles blanches



Offrir des environnements
exempts de contamination
pour la recherche et
la production.



Industries
High-Tech



Fournir des solutions
avancées pour soutenir
la fabrication de précision
et protéger
les technologies sensibles.



Entrepôts
frigorifiques



Préserver efficacement
les produits périssables.



Centrales logistiques
et de distribution



Optimiser les chaînes
d'approvisionnement
sensibles à la température.

Des panneaux sandwich isolants pour des performances optimales



LES FONDATIONS DU CONTRÔLE PRÉCIS DE LA TEMPÉRATURE

Les panneaux sandwich isolants Isocab By Kingspan sont des systèmes préfabriqués rigides, isolants thermiquement, résistants mécaniquement et performants face au risque incendie. Ils sont conçus spécifiquement pour répondre aux exigences complexes des environnements à température contrôlée.

Chaque panneau intègre une âme isolante unique d'Isocab By Kingspan, solidement pris en sandwich entre deux faces métalliques — une peau extérieure résistante aux intempéries et une peau intérieure préfinie, adaptée aux espaces ayant des contraintes hygiéniques.

Cette solution tout-en-un remplace la construction traditionnelle en plusieurs parties, offrant un système de barrière complet qui garantit une performance thermique durable, la continuité de l'isolation, une infiltration d'air minimale, ainsi que la prévention de la condensation et des ponts thermiques — même dans les environnements les plus extrêmes.



Grâce à une installation rapide avec une seule fixation, nos panneaux sandwich isolants réduisent le temps de construction, simplifient les finitions et améliorent la qualité du bâtiment. Du concept à la réalisation, ils sont conçus pour offrir des performances constantes, une hygiène optimale et une fiabilité sur l'ensemble du spectre des environnements à température contrôlée.

MONOCOMPOSANT

La rapidité de montage accélérée réduit le temps sur chantier

DURABILITÉ

Performance garantie sur toute la durée de vie

ISOLATION HAUTE PERFORMANCE

Faibles valeurs U

PEAU MÉTALLIQUE EXTÉRIEURE

Protection efficace contre les intempéries

PEAU MÉTALLIQUE INTÉRIEURE

Surface s'adaptant aux contraintes d'hygiène et d'agressivité

SYSTÈME ÉTANCHE

Barrière efficace à la vapeur d'eau
Étanchéité garantie par le système d'emboîtement
et l'addition de joints

ENVIRONNEMENT

Bénéficiant de FDES pour le calcul de l'empreinte carbone
et pour répondre aux évaluations et certifications
environnementales des bâtiments

SOLUTION ÉCONOMIQUE

Réduction de coûts de structure et d'installation: solution
bénéficiant de grandes portées

INSTALLATION RAPIDE ET LÉGÈRE

Solution légère pour charpente (15kg/m²)



QuadCore : Une révolution de la performance

Isocab By Kingspan est une référence en matière de technologie des panneaux sandwich isolants. Au cœur de notre système se trouve QuadCore®, la nouvelle génération d'âme isolante auto-formulée, conçue pour offrir des performances inégalées dans les environnements frigorifiques et à température contrôlée.

Avec ses microcellules grises distinctives, QuadCore® est l'âme isolante à cellules fermées la plus performante du marché. QuadCore® est conçu pour élever les standards de performance sur plusieurs critères :

Performance Thermique



Avec un Lambda certifié ACERMI : 0,020 W/m.K (ép. $\geq$ 80mm), QuadCore® est deux fois plus performant thermiquement que l'isolation en laine minérale, permettant des constructions plus fines sans compromis sur les performances.

Performance face au risque incendie



- Rapport de classement de réaction au feu B-s1, d0 pour les épaisseurs $\geq$ 60mm
 - Agréé FM Approved 4880/4881/4882 classe 1 & hauteur illimitée avec Quadcore Agro-alimentaire (40 à 220 mm)
 - Classement de réaction au feu Pa 2 (épaisseurs $\geq$ 80 mm)
 - Résistance au feu : EI30 (120 mm) pose verticale & EI60 (200 mm) pose verticale
- Plus de détails ici (<https://www.isocab.com/fr/fr/produits/panneaux-sandwich-isolants/parois/panneau-sandwich-quadcore-agro-alimentaire/>)

Performance environnementale



QuadCore® est une solution à faible potentiel de réchauffement global, sans CFC ni HCFC.

FibreFREE - Sans particules fibreuses



QuadCore® est non sensibilisant (n'entraîne pas d'irritation cutanée lors de la manipulation) et non dangereux.



Lorsque la sécurité incendie est primordiale : Notre gamme de panneaux sandwich isolants DECAROC

Pour les bâtiments soumis aux exigences les plus strictes en matière de résistance au feu, Isocab By Kingspan propose le panneau sandwich isolant Decaroc — une solution incombustible à âme en laine de roche.

- **Classement Euroclasse :**
A2-s1,d0 – adapté à la majorité des bâtiments neufs ou existants où l'incombustibilité est essentielle.
- **Conductivité thermique :**
0.044 W/m·K.
- **Réduction du risque incendie :**
Decaroc réduit les risques liés au feu et facilite la conformité aux réglementations les plus exigeantes.

Que votre priorité soit une isolation maximale ou un classement feu élevé, Isocab By Kingspan propose la technologie d'âme isolante adaptée à vos besoins en stockage frigorifique.

La performance, là où c'est essentiel



Performance énergétique et maîtrise des coûts



Les exigences en matière de performance :

Maintenir des températures intérieures strictes avec une consommation d'énergie minimale

- Exigence DTU 45.1 : Certification ACERMI, sinon λ forfaitaire
- Réduire les apports de chaleur pour limiter la charge de réfrigération
- Assurer la conformité aux réglementations énergétiques (ex. : RT/RE, Partie L2, EPBD)
- Contribuer à la réduction des coûts d'exploitation à long terme et aux objectifs de durabilité



Comment Isocab By Kingspan répond aux exigences :

- La technologie QuadCore® atteint des valeurs U aussi basses que $0,09 \text{ W/m}^2\text{K}$, réduisant les pertes d'énergie et les besoins en refroidissement. Lambda certifié ACERMI de $0,020 \text{ W/m.K}$ (ép. $\geq 80\text{mm}$)
- Une valeur U basse permet :
Moins de pertes de chaleur en hiver
Moins d'entrées de chaleur en été
Réduction des coûts de réfrigération
Amélioration de la performance énergétique du bâtiment
- Sa résistance thermique élevée permet l'utilisation de systèmes de réfrigération plus petits et plus efficaces
- Ses performances supérieures facilitent la conformité aux réglementations énergétiques de l'UE
- Économies à long terme garanties par une performance thermique assurée à long terme





Sécurité & Conformité : Résistance au Feu



Les Exigences en terme de performance :

- Confinement du feu et limitation de la production de fumée
- Conformité aux normes nationales et internationales en matière de résistance au feu (EN 13501-1 et EN 13501-2, approbations FM)
- Adapté aux environnements à haut risque ou sensibles à la fumée
- Matériaux et systèmes approuvés par les assurances



Comment Isocab By Kingspan répond aux exigences :

- Les panneaux QuadCore® IND atteignent un classement feu B-s1,d0 (60 - 220 mm) avec faible émission de fumée et absence de gouttelettes enflammées
- Résistance au feu jusqu'à 60 minutes en intégrité et isolation
- Certifications FM 4880, 4881 et 4882 pour les panneaux QuadCore® IND de 40 à 220 mm d'épaisseur
- Option Decaroc disponible pour une performance presque incombustible A2-s1,d0, résistance au feu jusqu'à 240 min, certifié FM4880/4881

Sécurité & Conformité : Normes d'Hygiène



Les exigences de performance :

- Surfaces hygiéniques et adaptées à l'alimentation, résistantes à la contamination
- Finitions lavables et non poreuses, adaptées aux environnements propres
- Conformité aux normes d'hygiène (DTU 45.1, réglementations CE) pour environnements Ai1 à Ai6



Comment Isocab By Kingspan répond aux exigences :

- Des finitions CLEANsafe et en acier inoxydable adaptées aux secteurs agroalimentaire et pharmaceutique et pour chaque type d'environnement (Ai1 à Ai6)
- Intérieurs lisses favorisant la résistance aux moisissures et au développement bactérien
- Revêtements résistants aux produits chimiques, supportant des lavages fréquents
- Conformité totale aux normes mondiales d'hygiène alimentaire





Excellence Opérationnelle : Étanchéité à l'air & Contrôle de l'humidité



Les exigences en terme de performance :

- Contrôle absolu des fuites d'air et de la transmission de vapeur
- Prévention de la condensation et de la formation de givre
- Maintien à long terme des performances thermiques
- DTU : Besoin de joints



Comment Isocab By Kingspan répond aux exigences :

- Joints de précision et systèmes d'étanchéité intégrés atteignant $0.89 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}^2$ à 50 Pa avec emboîtement sec et $0.04 \text{ m}^3/\text{h}/\text{m}^2$ avec compléments d'étanchéité
- Isolation à cellules fermées QuadCore® résistante à la pénétration de l'humidité
- Évite les ponts thermiques et garantit l'intégrité de l'enveloppe sur le long terme
- Solution adaptée aux environnements contrôlés comme par exemple les chambres de conservation où l'oxygène est appauvri.

Excellence Opérationnelle : Durabilité & Maintenance



Les exigences en terme de performance :

- Résistance à la corrosion, à l'exposition aux produits chimiques et aux cycles thermiques
- Stabilité structurelle et maintien de l'apparence pendant des décennies d'utilisation
- Besoins minimaux en maintenance
- DTU 45.1 : Plafonds limités à 15 mètres de hauteur
- DTU 45.1: Ossature extérieure
- DTU 45.1 : Un panneau d'un seul tenant



Comment Isocab By Kingspan répond aux exigences :

- Parements en acier avec revêtements durables : Cleansafe, Destral, Spectrum
- Maintiennent leurs performances dans des conditions de nettoyage et d'exploitation sévères
- Protocoles d'inspection simples favorisant une fiabilité à long terme
- DTA : Plafonds pouvant aller jusqu'à 25 mètres de hauteur
- DTA : Ossature intérieure possible pose verticale et horizontale (cloison uniquement)
- DTA: Les panneaux peuvent être superposés



Gamme de produits



**Chez Isocab By Kingspan, nous proposons
des systèmes d'enveloppe entièrement intégrés.**

Des panneaux conçus avec précision, aux accessoires, portes pour chambres froides, trappes de désenfumage et éléments de finition, nos systèmes sont conçus pour fonctionner en parfaite synergie, garantissant une enveloppe de bâtiment étanche, performante sur le plan thermique et conforme aux exigences réglementaires.

1. Système d'Étanchéité Isotherme
2. Panneaux sandwich isolants
3. Isolation de sol
4. Panneaux sandwich acoustiques
5. Trappe de désenfumage
6. Porte coulissante isotherme
7. Porte de service
8. Porte isotherme
9. Porte sectionnelle
10. Porte d'inspection



PANNEAU SANDWICH ISOLANT QUADCORE IND pour bâtiments frigorifiques

Les panneaux sandwich Isolant QuadCore IND sont spécialement conçus pour l'industrie agroalimentaire, notamment dans les domaines de la transformation des aliments et du stockage à température contrôlée. Ils peuvent également être utilisés dans des environnements de construction standards.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

- Convient aux applications agroalimentaires, réfrigérées et surgelées
- Longueurs disponibles : de 2 m à 19.2 m
- Épaisseurs : de 60 à 220 mm
- Plage de température : de -40°C à +40°C visé par le DTA et DTU 45.1
- Utilisation possible en intérieur comme en extérieur
- Lambda certifié ACERMI de 0.020 W/m.K (ép. ≥ 80mm)

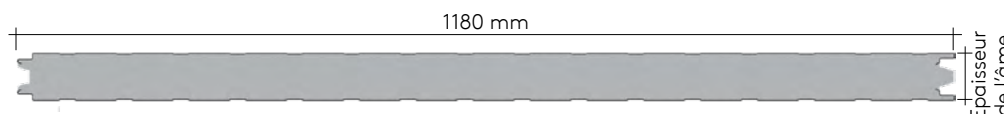


Voir les informations
complètes du produit



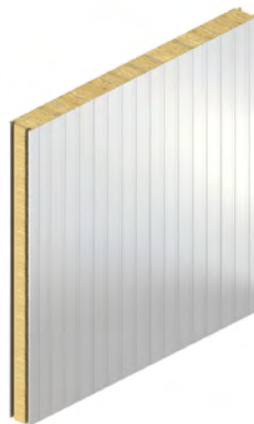
DIMENSIONS ET PERFORMANCE THERMIQUE

Épaisseurs (mm)	60	80	100	120	140	170	200	220
Valeur U (W/m²K)	0.34	0.245	0.197	0.164	0.141	0.117	0.099	0.090



PANNEAU SANDWICH ISOLANT DECAROC pour bâtiments frigorifiques

Les projets de construction exigeant un haut niveau de sécurité incendie, d'hygiène et d'isolation thermique se tournent vers les panneaux sandwich Decaroc pour les murs, cloisons et plafonds. Les panneaux en laine de roche offrent plusieurs avantages : classement A2-s1, d0, et possibilité d'être utilisés en murs coupe-feu avec la laine de roche 50F, offrant une résistance au feu allant jusqu'à 240 minutes.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

- Convient aux applications agroalimentaires, réfrigérées et surgelées
- Conductivité thermique nominale (λ) = 0,044 W/m.K
- Performance mécanique : portées/charges et sismicité validées dans le DTA
- Réaction au feu : A2-s1, d0 pour des épaisseurs de panneaux de 60 à 300 mm
- Certifié FM4880/4881 pour les cloisons, plafonds et murs (épaisseurs de 60 à 300 mm)
- Résistance au feu de EI60 à EI240 selon l'épaisseur et la méthode de pose
- Âme isolante en laine de roche type 50C ou 50F
- Système de joint symétrique à rainure et languette pour une finition étanche à l'air, hygiénique et lavable, adaptée aux murs et plafonds
- Affaiblissement acoustique efficace

Épaisseurs (mm)	Mur (W/(m².K))	Cloison (W/(m².K))
60	0,662	0,625
80	0,509	0,487
100	0,413	0,398
120	0,348	0,337
150	0,281	0,274
170	0,249	0,244
200	0,213	0,209
240	0,179	0,176
300	0,144	0,142
Épaisseurs (mm)	Plafond ventilé (W/(m².K))	Plafond non ventilé (W/(m².K))
60	0,675	0,649
80	0,517	0,501
100	0,418	0,408
120	0,352	0,344
150	0,284	0,279
170	0,251	0,247
200	0,214	0,212
240	0,179	0,178
300	0,144	0,143

Voir les informations
complètes du produit



Largeurs 1000 / 1120 / 1170 mm



Épaisseur de l'âme

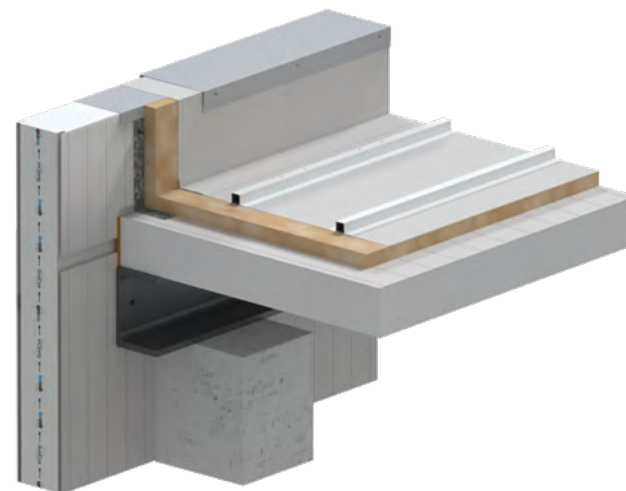
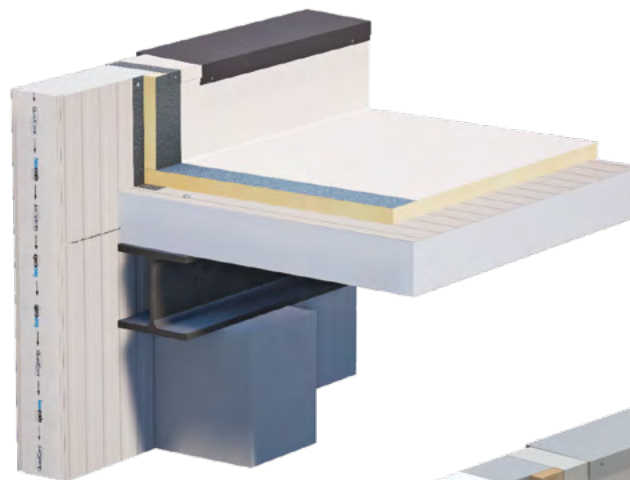


SUPPORT D'ÉTANCHÉITÉ ISOTHERME pour bâtiments frigorifiques

Le Support d'Étanchéité Isotherme est conçu pour la logistique du froid, à températures positives ou négatives. Ce système se compose de panneaux isolants Industrial IND ou QuadCore IND fixés directement sur les fermes ou les pannes, puis recouverts d'une isolation supplémentaire et, enfin, d'une membrane d'étanchéité fixée mécaniquement, créant ainsi une toiture plate avec une pente minimale de 3,1 %.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

- Performance thermique élevée grâce aux panneaux isolants QuadCore IND avec une valeur lambda certifiée ACERMI de 0,020 W/m.K
- Pose simultanée de l'isolation et de l'étanchéité du bâtiment
- Solution évitant facilement les ponts thermiques
- Adaptée aux centres de distribution comme aux bâtiments de transformation alimentaire
- Revêtement de plafond facile à nettoyer et conforme aux normes d'hygiène



Voir les informations
complètes du produit



TRAPPE DE DÉSENFUMAGE pour bâtiments frigorifiques

Les exutoires de fumée jouent un rôle essentiel dans la sécurité incendie des bâtiments. Conçus pour évacuer les gaz chauds et la fumée, ils contribuent à maintenir des conditions d'évacuation acceptables et facilitent l'intervention des secours. Ils sont une protection efficace pour le personnel et assurent l'intégrité des marchandises. Les solutions ISOFEU proposées par Isocab By Kingspan répondent aux normes les plus strictes. Correctement conçus et entretenus, ces dispositifs constituent un élément clé de la stratégie de sécurité incendie d'un bâtiment et répondent aux exigences techniques suivantes :

- Étanchéité
- Hygiène
- Maintenance
- Système pneumatique
- Désenfumage naturel
- Certification
- Sécurité

La trappe VP1 est dotée d'un vérin pneumatique poussant situé à l'intérieur de la cellule. Il assure une perméabilité importante par son système de verrouillage descendant. Cette trappe est constituée d'éléments acier adaptés à des environnements peu agressifs. Elle répondra aux environnements type : plateformes logistique, zone de stockage, et zone anhydre.

La trappe VT2, équipée de deux vérins tirants, est spécialement conçue pour les environnements agressifs nécessitant un nettoyage régulier. Les vérins étant installés à l'extérieur, le nombre de composants situés à l'intérieur de la cellule est réduit, ce qui facilite le nettoyage et optimise l'espace disponible.

Dotée d'éléments en acier inoxydable, cette trappe est parfaitement adaptée aux environnements exigeants. Cette conception assure un contrôle de l'étanchéité optimisé et contribue au maintien des conditions strictes de propreté et de pressurisation requises dans les zones sensibles.



Voir les informations
complètes du produit



ACCESSOIRES pour bâtiments frigorifiques

Les accessoires de finition jouent un rôle essentiel pour garantir la continuité des performances techniques, l'hygiène des installations et la conformité réglementaire. Isocab By Kingspan propose une gamme complète d'accessoires conçus pour s'intégrer parfaitement aux systèmes de panneaux sandwich isolants.

Ces éléments (goulottes de sol, couvre-joints, plinthes, profils d'angle, fixations spécifiques, etc.) sont fabriqués à partir de matériaux adaptés aux environnements contrôlés, résistants à la corrosion, aux nettoyages intensifs et aux agents chimiques.

Tous nos accessoires assurent également la continuité des performances mécaniques, hygiéniques et de résistance au feu des systèmes installés.

Choisir les accessoires Isocab By Kingspan, c'est garantir une installation fiable, durable et conforme aux normes les plus exigeantes.

Demandez nos guides d'installation pour chambres froides en températures positives et négatives. Un guide FM est également à votre disposition.

Voir les informations
complètes du produit



Votre parcours sur le projet à température contrôlée



Nos équipes d'experts vous accompagnent à chaque étape de votre projet, de la conception initiale et du design technique, jusqu'à l'installation, la mise en service, la finalisation et la remise.

En collaborant avec nous, vous bénéficiez d'une expertise et d'un soutien incomparable tout au long de votre projet à température contrôlée, garantissant des performances optimales, la conformité réglementaire et une valeur durable.

Service et support à 360°

À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE

Notre équipe dédiée et expérimentée peut fournir un service complet pour une large gamme d'applications de chambres froides.

À vos côtés dès le départ, nous vous apportons un accompagnement sur tous les aspects nécessaires de votre projet, de la conception à l'installation, jusqu'à l'achèvement et la remise finale.

1. Prescription



Notre équipe prescription est là pour comprendre vos besoins et vous orienter vers les gammes et solutions complètes appropriées.

2. Support Technique



Notre équipe technique assure un support dédié tout au long du processus de conception et de construction pour nos clients. Nous sommes là pour vous accompagner concernant la conformité aux normes ISO et DTU pour les bâtiments frigorifiques.

Nous fournissons des conseils d'installation grâce à nos connaissances internes, sur commande, en fonction de la sélection des produits et des exigences du projet.

3. Équipe commerciale



Nos commerciaux vous fournissent des devis et supports tarifaires et vous accompagnent tout au long du projet.

4. Service Clients ▶



Nos conseillers dédiés au service clients vous accompagneront à chaque étape.

5. Production ▶



Notre processus rationalisé, utilisant des équipements de fabrication automatisés, combiné à notre main-d'œuvre hautement qualifiée et expérimentée, garantit une production efficace et une qualité constamment élevée de la solution que vous avez choisie.

6. Livraison ▼



Nous collaborons avec vous pour établir rapidement un planning de livraison adapté aux besoins de votre projet.

9. Satisfaction Garantie



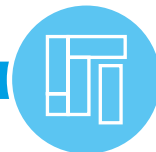
Notre service se poursuit une fois le projet terminé. Grâce à des performances éprouvées, vous avez la certitude d'avoir fait le choix de la solution pour bâtiment frigorifique ultime. Nos services vous accompagnent sur l'ensemble de vos questions.

◀ 8. Livraison du projet



À la fin du projet, nous vous accompagnons selon vos besoins avec toute la documentation nécessaire, y compris les données destinées à vos manuels d'exploitation et de maintenance, afin de garantir une utilisation optimale de votre bâtiment.

◀ 7. Construction



Nos solutions de panneaux sandwich isolants préfabriqués permettent une intégration simple pour une installation rapide et efficace.

Le choix efficace pour les environnements à température contrôlée

Des plateformes logistiques à température dirigée et tunnels de surgélation aux productions en salles blanches, Isocab By Kingspan propose des systèmes d'enveloppe du bâtiment de haute performance répondant aux exigences les plus strictes des applications à température contrôlée. Nos solutions de panneaux sandwich isolants sont reconnues dans le monde entier pour leur durabilité, leur conformité et leurs économies d'énergie à long terme.

Isocab By Kingspan est le choix numéro un pour des solutions de stockage frigorifique et d'environnements contrôlés durables, efficaces, sûres et conçues pour durer.

Excellence thermique :



Une des meilleures conductivités thermiques du marché des panneaux sandwich, certifiée ACERMI: 0,020 W/m.K (ép. ≥ 80mm).

Étanchéité à l'air & contrôle de l'humidité :



Joint usiné avec précision et barrières pare-vapeur assurant une enveloppe étanche, sans condensation.

Sécurité incendie certifiée :



Jusqu'à 60 minutes de résistance au feu pour QUADCORE et 240 minutes pour DECAROC, avec des certifications indépendantes.
Agréé FM Approved 4880/4881/4882 classe 1 & hauteur illimitée avec Quadcore Agro-alimentaire (40 à 220 mm) et FM 4880/4881 avec DECAROC

Conception hygiénique & compatibilité alimentaire : Durabilité éprouvée :



Finitions lisses, lavables et approuvées CLEANsafe, idéales pour les secteurs alimentaire et pharmaceutique.



Systèmes résistants à la corrosion et durables, même en conditions extrêmes.

Installation rapide avec fixation unique :



Panneaux préfabriqués en usine, combinant isolation, barrière aux intempéries et contrôle de la vapeur en un seul matériau.

Souplesse de conception :



Disponible en plusieurs épaisseurs, finitions et longueurs, personnalisable selon les besoins de votre projet.

Accompagnement expert, de A à Z :



De la conception initiale à la livraison finale, nos équipes vous accompagnent tout au long du cycle de vie de votre projet.

Notes

Notes

Coordonnées

France

Isocab France SAS
Z.I. de Grande-Synthe
3 Rue Charles Fourier
CS 30142
F-59792 Grande-Synthe CEDEX

T: +33 (0) 3 28 29 24 40
E: contact@isocab.com
www.isocab.com



Pour obtenir la version
la plus récente de ce
document, scannez le
QR code ou cliquez [ici](#)

Belgium

Isocab By Kingspan
Pontstraat 80
8791 Beveren-Leie

T: +32 (0) 56 73 43 26
E: contact@isocab.com
www.isocab.com

Isocab By Kingspan a veillé à ce que le contenu de cette publication soit le plus exact possible. Cependant, ce document n'engage pas la responsabilité d'Isocab By Kingspan en cas d'erreur. Les suggestions, les descriptions d'utilisation finale, le domaine d'emploi des revêtements, l'utilisation et la mise en oeuvre de produits ou de méthodes de travail sont donnés à titre informatif uniquement. Isocab By Kingspan n'assume aucune responsabilité.